



Hardsoldeer staaf

LASBRONS CuNi10Zn42 (Nieuw-zilver)

staal - verzinkt staal - gietijzer - nikkel -
nikkellegeringen - nieuwzilver

Omschrijving

Lasbrons (CuNi10Zn42) is een *nikkel-gelegeerd hard-soldeer* op koper-zink basis met *goede sterkte*, voor reparaties of serie verbindingen van ongelegeerde staalsoorten, gegalvaniseerde stalen pijpen, gietijzer, nikkel, nikkellegeringen, tempergietijzer en nieuwzilver (CuNiZn-legering). Het soldeer is geschikt voor capillaire spleetverbindingen, maar ook slecht passende verbindingen. Zeer goed zichtbaar smeltbad, zonder schitteringen. Regelmatig en gemakkelijk vloeïend. Goede spleet-overbrugging. Gladde, porievrije en absoluut dichte naden.

Technische gegevens

(DIN 8513:..... L-CuNi10Zn42)
DIN EN 1044:..... Cu 305
DIN EN ISO 3677:..... B-Cu48ZnNi(Si) 890-920
DIN 8511:..... F-SH2 (Flux)
Smeltbereik (Sol. /Liq.) (°C): .. 890 - 920
Werktemperatuur (°C):..... ~ 910
Treksterkte R_m : (MPa) 400 - 460
Dichtheid (g/cm³):..... ~ 8,4
Spleetbreedte (mm):..... 0,1 – 0,3 mm
Bedrijfstemperatuur:..... < 200°C

Toepassingen

Solderen van plaatwerk in de automobielenindustrie, wasmachines en koelkasten, stalen pijp- en profiel-

constructies, *fiets-, ATB- en motor-frames*, aanhangers, stalen meubelen enz.

Werkwijze

Randen en oppervlakken metallisch zuiver maken, kanten afronden. Verbindingsplaatsen met vloeimiddel instrijken. Grotere werkstukken breed en diep voorverwarmen. Niet oververhitten. Bij verzinkt staal vlam met zuurstofoverschot; overige materialen neutrale vlam. Punt van de staaf op de naad zetten, een druppel afsmelten en met de vlam verspreiden. Dan staaf weer in smeltbad plaatsen enz. Stand lasbrander 30-45 °, kegel op ca. 1 cm afstand. Vloeimiddel resten werken corrosief en moeten van de soldeerzone verwijderd worden, bijv. door afkloppen, borstelen. Vloeimiddel resten zijn in wateroplosbaar en kunnen daarom met water opgelost en verwijderd worden, b.v. op de binnenzijde van pijpen.

Veiligheid

Voorschriften m.b.t. veiligheid en bescherming van de omgeving dienen in acht genomen te worden.

- Gelaatsbescherming toepassen;
- Beschermende kleding dragen;
- Inademen van dampen voorkomen;
- Zorgdragen voor voldoende ventilatie;
- in de werkplaats en doelmatige afzuiging, vooral bij langdurige werkzaamheden.

Leveringsvorm soldeer

Artikelnummer:	Afmeting (mm):	Omschrijving:	Aantal staven / kg:	Verpakking:
31 - 4012	Ø 2,0 x 1000	Lasbrons, onbekleed	~ 38	1 kg
31 - 4013	Ø 2,0 x 500	Lasbrons met fluxmantel	~ 77	1 kg
31 - 4014	Ø 3,0 x 500	Lasbrons met fluxmantel	~ 34	1 kg

Leveringsvorm los vloeimiddel

Artikelnummer:	Afmeting (mm):	Omschrijving:	Verpakking:
52-0312	0,25 kg	UniFlux, pasta	0,25 kg

